

Beneficios de avanzada Ahorro de tiempo y gastos de mantenimiento

- Compensación de cámara – permite mantener la calibración apropiada de la cámara por un período 10 veces mayor al de los detectores estándar.
- Auto-diagnóstico Chamber Check® – indica cuándo requiere limpieza a través del LED y/o la emisión de una señal CleanMe®.
- Prueba de sensibilidad/ funcionamiento – es posible activar las características de prueba del detector en forma sencilla utilizando un imán para determinar el estado de operación y compensación de la cámara, así como también el nivel de sensibilidad.



LED Bi-Color – permite determinar fácilmente el estado del detector (falla, alarma, limpieza requerida y operación normal)



Guía de códigos para pedidos

Bases

- F220-B6 Base de 2 hilos.
- F220-B6R Base de 4 hilos.
- F220-B6C Base de 4 hilos con relé auxiliar.
- F220-B6E Base de 4 hilos con relé de supervisión de fin de línea.
- F220-B6RS Base de 4 hilos con indicador sonoro.
- F220-B6PS Base direccionable para bus ZONEX (Serie G)
- F220-B6PM Base con POPIT.

Detectores

- F220-P Fotoeléctrico.
- F220-PTH Fotoeléctrico con detector térmico.
- F220-PTHC Fotoeléctrico con detector térmico y de CO.
- F220-135 Termovelocimétrico de temperatura fija, 57°C y gradiente.
- F220-135F Termovelocimétrico de temperatura fija, 57°C
- F220-190F Termovelocimétrico de temperatura fija, 88°C

BOSCH es la mejor opción como proveedor global de tecnología, brindando además el más alto nivel de servicio y soporte técnico.

Cuando requiera soluciones confiables, elija BOSCH.

Brasil

Oficina Central para América Latina
Robert Bosch Limitada, Sistemas de Segurança
Tel: +55 (19) 2103-2860
www.boschsecurity.com.br

Argentina y Uruguay

Robert Bosch Argentina Industrial S.A.
Tel: +54 (11) 5295-4400
www.boschsecurity.com.ar

México

Robert Bosch S.de R.L. de C.V. Sistemas de Seguridad
Tel: +52 (55) 5284-4373
www.boschsecurity.com.mx

Colombia, América Central, Surinam y Guyanas

Robert Bosch Ltda.
Tel: +57 (1) 658-5010
www.boschsecurity.com.co

Perú, Bolivia, Ecuador y Paraguay

Robert Bosch S.A.C.
Tel: +51 (1) 421-4646 / 5499
www.boschsecurity.com.pe

Venezuela

Robert Bosch S.A. Venezuela
Tel: +58 (212) 207-4541 / 4545 / 4511
www.boschsecurity.com.ve

Chile

Robert Bosch S.A.
Tel: +56 (2) 782-0219 / 0212
www.boschsecurity.cl

Enero 2008 Versión 1.0

Nº de pieza 7001.STP.171



BOSCH

Innovación para tu vida

Detectores convencionales para incendio



Innovación para tu vida



Ve Huele Siente



Bosch, detección eficaz de incendios basada en la experiencia.

La última tecnología en eliminación de falsas alarmas

La Serie F220 define el siguiente nivel en detección de humo, alarmas, pruebas y mantenimiento. Tanto en edificios comerciales como en residenciales, los detectores de la Serie F220 utilizan la mejor tecnología para la eliminación de las falsas alarmas a la vez que aseguran una respuesta rápida y eficiente ante eventos reales, gracias a la mayor precisión en la notificación.

Los detectores de la Serie F220 incluyen las siguientes características:

- Tecnología superior en la detección de humo
- Mayor vida útil
- Menor costo de mantenimiento
- Limpieza completa sin desarmar la cámara de detección



F220-PTHC

El detector más confiable

El F220-PTHC, principal representante de la Serie F220, ofrece un concepto multi-criterio que incluye la detección de monóxido de carbono (CO).

La sensibilidad se ajusta en forma automática de acuerdo a los elementos detectados, aumentando ante la presencia de CO para asegurar una reacción rápida. Siendo la presencia de CO necesaria para confirmar un incendio, sin ésta no se generará ninguna alarma. Basándose en este concepto, las falsas alarmas son virtualmente eliminadas y se asegura mayor precisión en la detección de incendios reales.

La electrónica interna del F220-PTHC provee un continuo monitoreo del elemento CO.

Barreras para detección de incendio D296 / D297

Las barreras D296 (24 VCC) y D297 (12 VCC) detectoras de humo de haz proyectado operan en pares para la detección en galpones y depósitos de gran tamaño, con área de cobertura de hasta 107 mts. x 18 mts. por par T/R. De fijación sólida y alineación estable en el tiempo, estas barreras también simplifican tareas de limpieza y mantenimiento. Sus ajustes internos de dirección proporcionan flexibilidad sin necesidad de utilizar soportes móviles.



- Características**
- La mejor velocidad de detección del mercado.
 - Alcance de 9 a 107 mts. de largo x 18 mts. de ancho.
 - Fácil alineación óptica.
 - 8 Niveles de sensibilidad.
 - Ajuste de posición interno vertical y horizontal.
 - Sincronización automática de señal.
 - Compensación ambiental automática.
 - Rango de ajuste automático.
 - Listado UL, ULC, CE.
- Accesorio Incluido:**
D306 Indicador Remoto



Titanus Sistemas de aspiración de humos

Los sistemas de aspiración de humos TITANUS son sistemas activos de alarma de incendio para la detección precoz tanto en ambientes sucios y/o húmedos (centros de almacenaje y estiba en racks) como en cámaras frigoríficas, mejorando el nivel de protección de instalaciones o equipos sofisticados, entre otras cosas.

Posee un innovador sistema de control de flujo de aire (auto-limpieza) de sencilla implementación.

El procesamiento de señales inteligente LOGIC · SENS, garantiza un alto nivel de seguridad para la eliminación de falsas alarmas.

- El innovador sistema de control de flujo de aire incluye monitoreo para detectar obstrucciones y fugas.
- Configuración inicial sencilla.
- Fácil diagnóstico gracias al código de LEDs del propio módulo detector o empleando el software DIAG2.
- Sencilla implementación del sistema de tuberías empleando la película reductora de aspiración patentada.



Guía de códigos para pedidos

- | | |
|-------------------------|--|
| • Titanus ProSens TP2 A | Sistema para 4800m2 |
| • Titanus TopSens TT2 A | Sistema para 4800m2 con graduación de alarma |
| Detectores | |
| • Titanus DM-TT-80 | Sensibilidad 0,80% / m |
| • Titanus DM-TT-25 | Sensibilidad 0,25% / m |
| • Titanus DM-TT-05 | Sensibilidad 0,05% / m |



Detectores automáticos de incendio convencionales Serie 300/310

Los detectores de incendio de la Serie 300/310 establecen nuevos estándares en la tecnología de detección de incendios a través de una combinación de sensores ópticos, térmicos y químicos (gas), utilizando una electrónica de evaluación inteligente. La característica más sorprendente es su capacidad para evitar falsas alarmas, así como su rapidez y precisión en la detección.



Línea Europea. EN54

Funciones básicas

Los detectores multisensor de la Serie 300/310 combinan dos principios de detección.

Todas las señales del sensor son analizadas continuamente por la electrónica de evaluación algorítmica interna.

Admite la utilización en sitios de trabajo con presencia limitada de vapor, polvo o humos ligeros.

Características

- Alta confiabilidad en la detección gracias a la electrónica de evaluación algorítmica.
- Ajuste activo del umbral (compensación) del sensor óptico.
- Bloqueo de extracción mecánico (se puede activar/desactivar).
- Cámara de detección de construcción laberíntica y con tapa que repele el polvo.

Guía de códigos para pedidos

- | | |
|----------|-----------------------------|
| • O 300 | Detector Óptico |
| • T 300 | Detector Termovelocimétrico |
| • OT 300 | Detector Óptico Térmico |
| • OC310 | Detector Óptico Químico |

Todos los detectores de la Serie 300 requieren base (MS 400). Consulte por modelos alternativos.

Detectores especiales: Llama y gas

El **D284** es un detector de llama por ultravioleta que se adapta perfectamente a aquellas aplicaciones en donde es necesaria la detección automática de llamas que puedan desarrollarse rápidamente o en donde los contenidos sean de un gran valor.

- Tubo receptor UV de larga duración altamente confiable
- Baja corriente de consumo.
- El detector puede ser combinado con otro tipo de detectores.
- La limpieza puede lograrse sin desarmar el detector.



Requiere base:

- D280 base de 2 hilos
- D290 base de 4 hilos

Detectores de gases

El detector de gas combustible **D382**, está diseñado para detectar la presencia de gases combustibles tales como gas natural (metano) y propano. Está ajustado para un 25% del nivel de explosión mínimo (LEL) de estos gases.

Opera con alimentación de 12 ó 24 VCC.



El detector de monóxido de carbono **D380** detecta la concentración de CO en el aire a niveles iguales o inferiores a los establecidos en las normas OSHA y UL y previos a la aparición de los síntomas relacionados a la exposición al CO.

Su LED de tres colores permite la indicación del estado del detector y su nivel de contaminación.



Posee alarma interna distintiva de 85 dB y opera con alimentación de 12 / 24 VCA o VCC.